



ПУТЬ ДОБРА

Акция
«Подарок к школе»

2



ДОСКА ПОЧЕТА

Лучшие
нефтепереработчики года

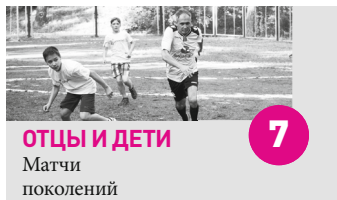
3



КУРОРТЫ ЖДУТ

Предложение
от профсоюзов

6



ОТЦЫ И ДЕТИ

Матчи
поколений

7

ВЕСТНИК ЕНПЗ

№5 (04)

СЕНТЯБРЬ
2017



С ДНЕМ РАБОТНИКОВ НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ!

С ПРАЗДНИКОМ!

ЦИФРА МЕСЯЦА

100

СОТРУДНИКОВ
ЕНПЗ
НАГРАЖДЕНЫ
ЗНАКАМИ
ОТЛИЧИЯ



Директор Филиала
ПАО АНК «Башнефть»
«Башнефть-Уфанефтехим»
Зайцев Антон Владимирович

Коллеги, поздравляю Вас с профессиональным праздником – Днем работников нефтяной и газовой промышленности!

Башкирская земля по праву гордится своей славной историей, и открытие нефтяных месторождений и их масштабная переработка в середине прошлого века навсегда вписаны в ее летопись. Во многом благодаря переработке нефти, Башкирия вошла в мир современной индустрии, стала одним из наиболее промышленно

развитых и успешных регионов России. «Башнефть» теперь часть «Роснефти», а это признанный лидер мировой нефтегазовой отрасли среди публичных компаний с крупнейшей и первоклассной ресурсной базой в России и за рубежом, включая уникальный потенциал шельфовых проектов, с высоким уровнем контроля над операционными и инвестиционными расходами, который достигается, в том числе, благодаря качественному собственному

сервису, эффективной интегрированной модели бизнеса, присутствию на стратегических международных рынках.

Нефтеперерабатывающий комплекс «Башнефть» занял лидирующее положение в перечне ключевых активов Компании «Роснефть» в направлении «Переработка». Основная задача на сегодняшний день укрепить данную позицию путем повышения эффективности процесса переработки углеводородного сырья:

увеличения глубины переработки, увеличения выхода светлых, повышения энергоэффективности производств при одновременном приведении их в соответствие современным стандартам безопасности с целью сохранения жизни и здоровья всех работающих.

В этот праздник хочется пожелать Вам процветания, пусть Ваш дом всегда будет наполнен радостью и веселым смехом. Желаю вам и вашим близким здоровья и благополучия!

ДАРИ ДОБРО!



ВОЛОНТЕРЫ ПОМОГЛИ СОБРАТЬСЯ В ШКОЛУ

В НАЧАЛЕ НОВОГО УЧЕБНОГО ГОДА ВОЛОНТЕРЫ «БАШНЕФТИ» НАПОМИНИЛИ ДЕТЯМ ИЗ ПОДШЕФНЫХ УЧРЕЖДЕНИЙ О ПРАВИЛАХ ДОРОЖНОГО ДВИЖЕНИЯ. В ПРЕДДВЕРИИ НОВОГО УЧЕБНОГО ГОДА СОТРУДНИКИ КОМПАНИИ В ОЧЕРЕДНОЙ РАЗ ПРИНЯЛИ УЧАСТИЕ В АКЦИИ «ПОДАРОК К ШКОЛЕ». В ТЕЧЕНИЕ АВГУСТА ДЛЯ НЕСКОЛЬКИХ СОТЕН НУЖДАЮЩИХСЯ ДЕТЕЙ УДАЛОСЬ СОБРАТЬ ВСЕ НЕОБХОДИМОЕ ДЛЯ УЧЕБЫ: КАНЦЕЛЯРСКИЕ ТОВАРЫ, ПОРТФЕЛИ, ШКОЛЬНУЮ И СПОРТИВНУЮ ФОРМУ. В АКЦИИ, КОТОРАЯ ПРОВОДИТСЯ В «БАШНЕФТИ» В ПЯТЫЙ РАЗ, УЧАСТВУЮТ ВСЕ БОЛЬШЕ СОТРУДНИКОВ. МАССУ ПОЛОЖИТЕЛЬНЫХ ЭМОЦИЙ ПОЛУЧАЮТ НЕ ТОЛЬКО ДЕТИ, НО И САМИ ВОЛОНТЕРЫ.



Одним из волонтеров была Регина Алиева, лаборант химического анализа 5 разряда. Она поделилась своими впечатлениями о визите в реабилитационный центр: «Мне понравилось помогать детям, их очень жалко. У меня у самой есть ребенок, поэтому я особенно трепетно отношусь к этому. Поиграли с детьми, хоть это и трудно, потому что дети с разными болезнями, но у нас получилось. Детишкам понравилось, их родители тоже были довольны. И, глядя на этих улыбающихся детей,

которые радуются даже маленькому подарку, даже забываешь, что ты тратишь свое свободное время. Я в первый раз была в таком детском учреждении. Надеюсь, что и на следующий год мы продолжим эту практику. Люди у нас на заводе отзывчивые, но посвятить свое свободное время благотворительности готовы не все. Хорошо, что все-таки нам удалось собраться и сделать это!».

Автор текста Л.Ф. Хусаинова
Фото А.Т. Салимов



ПРЕМИЯ ЗА ПРОПУСК

Нашел пропуск?
Получи награду!

Награды за бдительность наши герои. В июле и августе премии начислят:

Кариенасу Э.Э., оператору установки Л-24-7 газокаталитического производства 5 разряда и **Сафину И.З.**, оператору установки Л-24-7 газокаталитического производства 4 разряда за своевременное обнаружение пропуска сероводород-содержащего газа.

Шакирову А.Р., старшему оператору установки Л-35-5 газокаталитического производства 6 разряда и **Бирюкову М.А.**, оператору установки Л-35-5 газокаталитического производства 5 разряда за своевременное обнаружение пропуска газопродуктовой смеси на теплообменнике.

Чернову Я.В., старшему оператору т/у 6 разряда, **Стецюку Р.С.**, оператору т/у 5 разряда, **Шакирову Д.И.**, оператору т/у 4 разряда, **Якунову Д.А.**, оператору т/у 4 разряда и **Исламову И.А.**, машинисту т/н 4 разряда за своевременное обнаружение пропуска в корпус задвижки трубопровода подачи фракции в куб колонны.

Хамматову Э.И., оператору установки Л-24-5 газокаталитического производства 5 разряда за своевременное обнаружение пропуска в корпус задвижки на линии отбора давления с выхода реактора.

ВАКАНСИИ

Открытые вакансии нефтеперерабатывающего комплекса

Должность	Филиал	Структурное подразделение	Требования*
Оператор технологических установок 5 разряда	УНХ	ПАУ, ГКП, Топливное производство	П.1, П.2, П.5
	НОВОЙЛ	ГКП	П.1, П.2, П.5
	УНПЗ	ГКП	П.1, П.2, П.5
Машинист компрессорных установок 5 разряда	УНХ	ГКП, Центральная воздушная компрессорная	П.1, П.2, П.5
Машинист технологических насосов 5 разряда	Новыйл	ГКП	П.1, П.2, П.5
Инженер	УНХ	Отдел технического надзора	П.3, П.4
Оператор товарный 4 разряда	УНХ УНПЗ	Товарное производство	П.1, П.5
	Новыйл	Масляное производство, товарное производство	
Инженер	УНХ	Отдел аналитики и развития	П.3

*Требования к соискателю:

- Профильное техническое образование.
- Опыт работы на производстве в рамках ЕНПЗ от 1 года.
- Высшее профессиональное техническое.
- Стаж работы по специальности на инженерно-технических должностях от 1 года.
- Профессиональная подготовка, инструктаж, теоретическое и практическое обучение на рабочем месте по рабочей профессии оператор технологических установок/машинист технологических насосов/оператор товарный.

Резюме в формате Word направлять по адресу: avdoninaoyu@bashneft.ru с обязательным указанием интересующей вакансии.

ИМИ ГОРДЯТСЯ ЗАВОДЫ

ДОСКА ПОЧЕТА «УФАНЕФТЕХИМ»



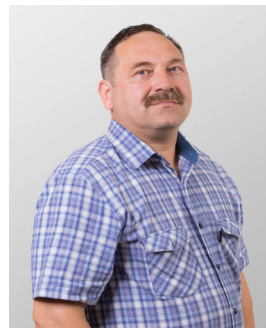
Шабалов
Андрей Владимирович,
оператор товарный
(по сливу и наливу)
5 разряда, товарное
производство, центральное
реагентное и газовое
хозяйство



Кудинов
Евгений Вячеславович,
старший оператор т/у
6 разряда, ПАУ, установка
термического
гидродеалкилирования
(с500-900А)



Рахматуллин
Раишит Мидхатович,
механик установки,
ГКП установка
ГФУ



Шелчков
Алексей Владимирович,
старший оператор т/у
6 разряда, топливное
производство, установка
АВТ-1



Мартынес
Александр Анатольевич,
старший оператор т/у
6 разряда, топливное
производство, установка
АВТ-4



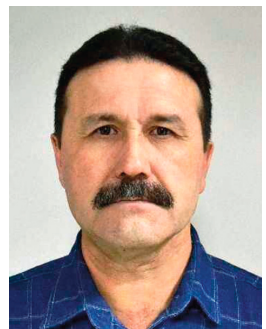
Гильмияров
Ильдар Ильдусович,
обходчик 5 разряда,
товарное производство,
участок по приготовлению
и наливу моторных
топлив и мазута



Гадельшина
Гульнара Амировна,
оператор товарный
5 разряда, товарное
производство, товарные
парки орто-
параксиололов, бензолов



Правиков
Сергей Петрович,
механик, топливное
производство, установка
замедленного коксования



Валиахметов
Урал Газзатович,
старший оператор т/у
6 разряда, ПАУ, установка
предварит. ректификации
бензина (с.100)



Зияетдинова
Эльза Васиковна,
машинист
компрессорных
установок 6 разряда,
ГКП, Центральная
воздушная
компрессорная:

ДОСКА ПОЧЕТА ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ



Стороженко
Юлия Викторовна,
менеджер по системе
управления охраной
труда, промышленной
безопасностью и экологией,
Блок директора по
ОТ, ПБ и Э



Чугунов
Эдуард Аркадьевич,
ведущий специалист
сектора учета банковских
операций, отдел по
учету расчетов с контрагентами
и банковских операций,
Блок директора по экономике



Насыров
Марат Тагирович,
менеджер сектора
развития и сопровождения
проектов отдела
технической политики,
Блок директора по ремонтам
и надежности



Михеева
Лариса Валерьевна,
начальник лаборатории,
Блок директора по
производству,
ОТК-ЦЗЛ/ Лаборатория
по контролю за состоянием
окружающей среды

«Я пришла на завод
вслед за своей сестрой.
С 1991 многое изменилось,
в 1998 запустилась ЦВК,
и мы перешли на нее,
это была самая современная
установка на заводе.
Помню, как менялись АСУТП,
сейчас все компьютеризировано.
Конечно, пока дочка была
маленькая, мне было сложно
работать посменно. Особенно
сложно давалась вторая смена,
а сейчас я даже не представляю,
как люди каждый день на работу
с утра ходят».



Ланин Игорь Петрович,
руководитель сектора
развития отдела
аналитики и развития,
Блок директора
по технологии



Юр'ева Галина Васильевна,
архивариус архива,
Управление администра-
тивного и социального
обеспечения



Давлетова Альбина Равильевна,
руководитель сектора
УНХ, отдел
производственного
учета, Блок директора
по экономике



Козлов Геннадий Михайлович,
начальник установки,
ГКП, УПАИК



Ким Дмитрий Владимирович,
начальник установки, ПАУ,
установка гидроочистки
бензина (с. 200-300):

«В школе я очень любил химию, поступил в два института и выбрал нефтяной. По распределению попал на завод. Работал сначала оператором 4 разряда, теперь начальник установки. То есть я весь путь прошел. Мне нравится руководить установкой, нравятся технологии, интересно оборудование, которое мы эксплуатируем, постоянно происходит что-то новое, подключаем новое оборудование, разрабатываем новые технологические схемы».



Хаирова Елена Михайловна,
диспетчер смены (старший), производственно-диспетчерский отдел,
управление календарного планирования,
Блок директора по производству:

«Я устроилась на завод имени XXII партсъезда в 1991 году лаборантом химического анализа 4 разряда. Рабочий путь начала в лаборатории топлив, где проработала 17 лет. В 2007 перешла на должность диспетчера завода «Уфанефтехим». После я перешла в центральную диспетчерскую, теперь мы курируем все заводы. Обязанностей на новом месте стало больше, мы видим как работает полный завод, как меняются загрузки. Когда я устраивалась, мне очень хотелось работать именно на заводе, мне нравилось быть лаборантом, я даже не мечтала, что увижу работу всех заводов как на ладони».

ДОСКА ПОЧЕТА «НОВОЙЛ»



Дудочкин Сергей Михайлович,
оператор т/у 4 разряда,
Топливное производство,
установка 22/4,
ПП «Новойл»



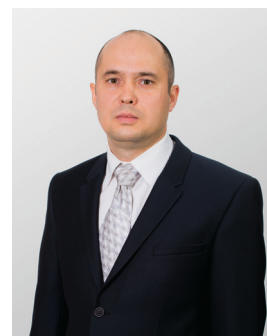
Сюсин Виталий Анатольевич,
старший оператор
технологических
установок 6 разряда,
ГКП, установка
сернокислотного
алкилирования



Гайсина Зилья Аслямовна,
оператор товарный
4 разряда, Товарное про-
изводство, Участок по
обслуживанию установок
газокаталитического и
топливного производств



Нургалиев Фаиль Камирович,
старший оператор т/у
6 разряда, Топливное
производство, установка
термического крекинга,
ТК-2, ПП «Новойл»



Галиуллин Айдар Назирович,
старший оператор т/у
6 разряда, Топливное
производство, установка
АВТМ-2



Шамсутдинов Рустем Фанавиевич,
оператор т/у 5 разряда, ГКП, Установка регенерации серной кислоты:

«Работаю с 1995 года оператором, нравится стабильность, пришел на завод молодой. В 2012-13 году мы запустили установку УСКА-РОСК, участвовали в пусконаладке, испытывали, запускали. Поначалу было тяжело, это же первая установка на наших заводах, и опыта было маловато, проект импортный, обучали представители. Автоматики тут побольше, приборы абсолютно другие, все компьютеризировано, но ничего, привыкли, сейчас все работает как часы».





Сабирова
Нурия Мунировна,
оператор товарный
5 разряда, Товарное
производство, Сырье-
вой участок и товар-
ная группа перекачки
установок топливного
производства



Мардиева
Гузелия Гайсиновна,
оператор товарный
5 разряда, Масляное про-
изводство, участок по
доосушке и очистке
деп. масел и парафинов



Дмитриев
Сергей Анатольевич,
старший оператор т/у
6 разряда, ГКП,
установка АГФУ



Нарбутов
Илнур Исмагилович,
старший оператор ТУ
6 разряда,
Масляное производство
установка 39/4



ДОСКА ПОЧЕТА «УНПЗ»



Иванов
Дмитрий Алексеевич,
оператор товарный
5 разряда, Товарное
производство, Товарная
группа



Валиуллин
Вакил Габитович,
оператор т/у 5 разряда,
ГКП, установка Л-24/5



Яхин
Венер Фанисович,
оператор товарный 4 раз-
ряда, Товарное производ-
ство, Резервуарный парк



Шадрин
Владимир Геннадьевич,
старший мастер ЦВК,
ГКП, ЦВК



Басыров
Ягафар Магафурович,
оператор т/у 5 разряда,
ГКП, Л35-5



Ибатов
Александр Петрович,
старший оператор т/у
6 разряда, Топливное
производство, КУ-1
Висбрекинг:



Хакимов
Вячеслав Альбертович,
машинист к/у 6 разряда,
ГКП, Г-43-107М/1



Кузнецов
Валерий Иванович,
старший оператор т/у
6 разряда, топливное
производство, установка
АВТ-6



Плотников
Сергей Анатольевич,
оператор т/у 6 разряда,
ГКП, Л24/7, «УНПЗ»



Бикметов
Дамир Миннигареевич,
механик, Товарное произ-
водство, группа слива и
налива нефтепродуктов,
«УНПЗ»

«Работаю с 1986 года, пошел на завод по стопам дяди. Работа такая, что постоянно нужно думать, поэтому все время интересно, все компьютеризировано. Хорошо помню, как меняли АСУТП, строили вакуумный блок, установка была на реконструкции, тем, кто постарше, приходилось тяжело перестраиваться, сейчас уже гораздо проще, только системы меняются, а принцип остается общим. Я тогда был молодым, легко пережил эти перемены».



Фото Д. Михайлов

КУРОРТЫ ЖДУТ

ОБЪЕДИНЕНИЕ

ХОРОШИЕ НОВОСТИ! С АВГУСТА НАЧИНАЕМ ПРИЕМ ЗАЯВОК НА ПРЕДОСТАВЛЕНИЕ ПРОФСОЮЗНЫХ ПУТЕВОК ПО СИСТЕМЕ «ПРОФКУРОРТ». ВЫ СПРОСИТЕ – А ЧТО ТАКОЕ АО «СКО ФНПР «ПРОФКУРОРТ»?

Рассказываем! «Профкурорт» занимается лечебно-оздоровительным отдыхом уже более 55 лет. Санаторно-курортный комплекс профсоюзов объединяет 65 регионов Российской Федерации – от Дальнего Востока до Калининградской области. В нем – 374 здравницы: санатории, пансионаты, дома отдыха, оздоровительные детские лагеря. Кроме того, функционируют общекурортные службы: водо- и грязелечебницы, лечебно-диагностические, хозяйственные службы (транспортные предприятия, комбинаты зеленого хозяйства и коммунальных услуг, котельные), проектные институты и т.д.

АО «СКО ФНПР «Профкурорт» занимается:

- участием в разработке совместно с ФНПР, Правительством РФ и других государственных программ по развитию курортного дела, лечению и оздоровлению различных контингентов населения в санаторно-курортных организациях;
- продвижением на рынок курортного продукта и реализацией путевок на санаторно-курортное лечение и оздоровительный отдых;
- оказанием консультативной и практической помощи в организации лечебной работы,

рационального использования и сохранения природных лечебных ресурсов, научно-методического обеспечения санаторно-курортных организаций (СКО);

- аттестацией и послепломным образованием медицинских и фармацевтических кадров;
- пропагандой эффективности санаторно-курортного лечения и отдыха, рекламой здравниц профсоюзов России, включая организацию тематических выставок. Подробнее о работе этой организации можно прочитать по ссылке <http://www.profkurort.ru/unions/> Советуем



обратить внимание на раздел, где собраны скидки и акции: <http://www.profkurort.ru/news/> **Понравилось?** Для получения профсоюзной путевки необходимо обратиться в цеховую профсоюзную организацию в подразделении.

Автор текста А. А. Нураев
Фото из интернета



Всех нефтяников поздравляем с профессиональным праздником! Нефтяники всегда были на особом счету в стране, от нас зависит ее благосостояние, поэтому на нас ложится большая ответственность. От имени первичной профсоюзной организации желаем вам солидарности, взаимопомощи и надежного плеча друга в трудный момент. **ВМЕСТЕ МЫ СИЛА!**

ПЛЫВИТЕ, МАЛЬКИ!

ЭКОЛОГИЯ



ЕЖЕГОДНО КОМПАНИЯ ПАО АНК «БАШНЕФТЬ» РАЗРАБАТЫВАЕТ КОМПЛЕКС ПРИРОДООХРАННЫХ МЕРОПРИЯТИЙ, ОДНИМ ИЗ КОТОРЫХ ЯВЛЯЕТСЯ ВОСПРОИЗВОДСТВО ВОДНЫХ БИОЛОГИЧЕСКИХ РЕСУРСОВ. 17 ИЮЛЯ 2017 СОТРУДНИКАМИ ОТДЕЛА ЭКОЛОГИИ БЛОКА ДИРЕКТОРА ПО ОТ, ПБ И Э ФИЛИАЛА ПАО АНК «БАШНЕФТЬ» «БАШНЕФТЬ-УФАНЕФТЕХИМ» БЫЛ ОРГАНИЗОВАН ВЫПУСК БОЛЕЕ ДВУХ ТЫСЯЧ МАЛЬКОВ СТЕРЛЯДИ В БЕЛУЮ. ЭТО ПОМОЖЕТ ВОССТАНОВИТЬ И ПОПОЛНИТЬ ПОПУЛЯЦИИ ОСЕТРОВЫХ И СОХРАНИТЬ ВОДНЫЕ БИОЛОГИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ.



Зарыбление главной реки года проходило в уфимском Затоне у старой пристани. Место и дату выпуска определяло Средневолжское территориальное управление Федерального агентства по рыболовству. Молодь стерляди выращивалась и подготавливалась к выпуску Кармановским рыбхозом. Согласно научно-исследовательскому обоснованию, только молодь стерляди, выращенная в условиях Кармановского рыбхоза-

ства, способна адаптироваться к природным условиям Белой. Вылов и подсчет мальков проходил на территории рыбхоза в Нефтекамске. Перевозка мальков до места выпуска осуществлялась в машине, оборудованной специализированными емкостями для естественного обитания молоди с функцией подачи кислорода. Перед тем как выпустить, мальков адаптировали к речной воде, постепенно понижая температуру

путем проливки речной воды в емкость со стерлядью. Выпуск проходил путем создания давления в сливном рукаве, одна часть которого была присоединена к машине, а другая опущена в реку.

Данное мероприятие проводилось совместно с несколькими организациями в присутствии представителей надзорных органов, представителей Росрыболовства и средств массовой информации.



Фото и текст
Ю.Р. Галиуллина,
интернет-ресурсы

С Днем нефтяника!

2017
Год экологии
в России



ОБГОНЯ ВОЗМОЖНОСТИ – ПРАЗДНИЧНАЯ АКЦИЯ ВБРР КО ДНЮ НЕФТЯНИКА!

ВСЕРОССИЙСКИЙ БАНК РАЗВИТИЯ РЕГИОНОВ ПОЗДРАВЛЯЕТ КЛИЕНТОВ, ПАРТНЕРОВ И КОЛЛЕГ С НАСТУПАЮЩИМ ДНЕМ НЕФТЯНИКА!

По сложившейся доброй традиции в честь замечательно-го профессионального праздника ВБРР готовит специальные предложения для своих клиентов, сотрудников нефтяной компании «Роснефть» и ее дочерних обществ.

В этом году акция получила название «Обгоняя возможности». И это не случайно: наши

клиенты не только получают шанс осуществить свои желания и планы с кредитом на льготных условиях, но и выиграть особенный приз – современный скоростной велосипед! Подарок в виде самого экологичного средства передвижения будет особенно актуален именно в этом году, объявленном в России годом экологии.

В период проведения акции всем клиентам Операционного офиса ВБРР в г. Уфе предоставляется возможность получить скидку по программам потребительского кредитования и рефинансирования. Рады сообщить, что в честь 10-летнего юбилея Самарского филиала ВБРР, к которому относится и Операционный офис банка в г. Уфе, для клиентов действуют особые условия по акции – гарантированная скидка – 0,5 процентных пункта как при подаче заявки в офисе, так и дистанционно, через сайт банка.

Таким образом, в период проведения акции кредиты можно будет получить по ставке от 12% годовых в зависимости от вида и срока кредитования! Дополнительно все участники акции получают шанс стать обладате-

лями скоростных велосипедов. Такой подарок получит каждый 40-й заемщик.

Праздничная акция ВБРР ко Дню нефтяника проводится с 15 августа по 15 октября 2017 года. Успейте обогнать свои возможности!

За дополнительной информацией по вопросам получения кредита обращайтесь к персональным менеджерам Уфимского офиса по телефонам:
8 (347) 216-45-73
или 8 (347) 216-45-74,
либо заполните заявку на кредит на сайте www.vbrr.ru

СПОРТ

ТУРГЕНЕВУ И НЕ СНИЛОСЬ

В ФИЛИАЛАХ ПАО АНК «БАШНЕФТЬ» «БАШНЕФТЬ-УФАНЕФТЕХИМ», «БАШНЕФТЬ-НОВОЙЛ» И «БАШНЕФТЬ-УНПЗ» ЕСТЬ ХОРОШАЯ ТРАДИЦИЯ: КАЖДЫЙ ГОД ПРОВОДИТЬ ФУТБОЛЬНЫЙ МАТЧ «ОТЦЫ И ДЕТИ» В ДЕТСКОМ ОЗДОРОВИТЕЛЬНОМ ЛАГЕРЕ «ДРУЖБА». В ЭТОМ ГОДУ 15 АВГУСТА ВНОВЬ ВСТРЕТИЛИСЬ «ОТЦЫ» – СОТРУДНИКИ ЗАВОДОВ И «ДЕТИ», ОТДЫХАЮЩИЕ В ДОЛ «ДРУЖБА», ЧТОБЫ ВЫЯСНИТЬ СЛОЖНЫЕ ДЛЯ ЛЮБОГО ПОКОЛЕНИЯ ОТНОШЕНИЯ МЕЖДУ ДЕТЬМИ И РОДИТЕЛЯМИ.



Только эти выяснения носили спортивно-оздоровительный характер. Игра традиционно состояла из двух таймов. В первом тайме честь команды лагеря защищали дети. Молодое поколение своими скоростными действиями и опасными ударами по воротам доставило массу неприятностей команде «отцов». В итоге, первая половина матча завершилась со сче-

том 2:2. Во втором тайме против команды «отцов» сражались вожатые. Под бурные крики детей вожатые пытались переломить ход встречи в свою сторону, но мастерство «отцов» взяло вверх. Итоговый счет – 5:2 в пользу старшего поколения. Сборная лагеря «Дружба» решила реабилитироваться в серии 6-метровых штрафных ударов, но опыт отцов снова помог взять верх.



Благодарим сборную команду отцов в составе:

Килинбаев Сергей, старший оператор т/у

Исламов Артур, машинист т/н Шамонин Александр, машинист к/у

Шаломов Константин, оператор т/у

Хусаинов Рустем, оператор т/у

Латышев Андрей, оператор т/у

Ребров Сергей, оператор т/у

Ветошкин Василий, оператор т/у

Галимов Фларид, оператор т/у

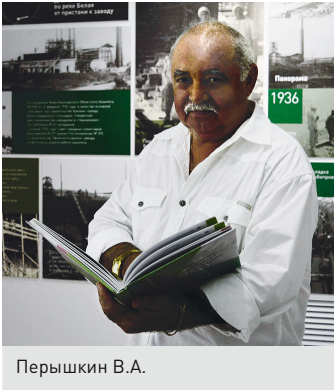
Ямаев Наиль, диспетчер завода

Грушко Денис, начальник ГСНН

«Дети» несколько не расстроились, так как «отцы» привезли с собой подарки: бейсболки с логотипом компании и фонарики. Отцы пожелали молодому поколению успехов, усердных тренировок и громких побед, а также в благодарность гостеприимному лагерю «Дружба» подарили теннисный стол, чтобы дети могли заниматься спортом и достигать новых высот.

Автор текста Л.Ф. Хусаинова.
Фото А.Т. Салимов

ЕСЛИ ТЫ ВОСТРЕБОВАН – НУЖНО РАБОТАТЬ

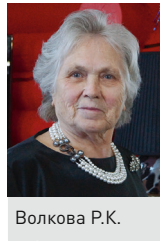


Перышкин В.А.

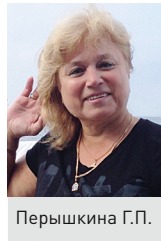
МЫ ПРОДОЛЖАЕМ ПУБЛИКОВАТЬ МАТЕРИАЛЫ О ПРЕДСТАВИТЕЛЯХ ЗАВОДСКИХ ДИНАСТИЙ И ВЕТЕРАНАМИ ПРОИЗВОДСТВА. НА ЭТОТ РАЗ МЫ ПООБЩАЛИСЬ С ВАЛЕРИЕМ АНАТОЛЬЕВИЧЕМ ПЕРЫШКИНЫМ. ОН ПРОРАБОТАЛ НА НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИХ ЗАВОДАХ 38 ЛЕТ И ДО СИХ ПОР АКТИВНО УЧАСТВУЕТ В ЖИЗНИ ЗАВОДА. ЕГО СМЕЛО МОЖНО СЧИТАТЬ ПРОДОЛЖАТЕЛЕМ ЗАВОДСКОЙ ДИНАСТИИ – НА НПЗ РАБОТАЛИ ЕГО ТЕСТЬ, ТЕЩА, БРАТ, ЖЕНА, ДОЧЬ, СЫН, ЗЯТЬ!



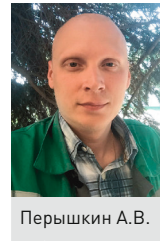
Волков П.И.



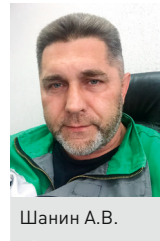
Волкова Р.К.



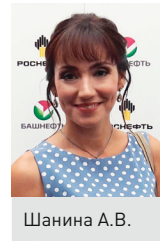
Перышкина Г.П.



Перышкин А.В.



Шанин А.В.



Шанина А.В.

Г-43 и крекинг

Я родился и вырос в Уфе, закончил нефтяной институт и 3 августа 1976 года пришел работать на Уфимский НПЗ. Когда в 1992 году началась постройка комплекса Г-43-107М/1, участвовал в пуске двух блоков азотно-кислородной установки, потом перевелся на Г-43-107М/1 оператором технологических установок. В 1994 году предложили стать начальником 200-ой секции установки Г-43-107М/1, и мы пускали кат.крекинг. Был начальником цеха, потом заместителем начальника производства, потом начальником газокаталитического производства, и вот в 2014 году я ушел на пенсию. Но на пенсии я не был ни дня. Работая начальником техотдела на Ишимбайском специализированном заводе катализаторов каталитического крекинга, который производит катализатор на всю компанию «Роснефть» и экспортирует в другие страны.

Крекинговые установки – это самые маржинальные. Технология позволяет использовать сырье на 25% эффективнее. Я полностью отвечал за установку, был на острие ножа. Если бы установка остановилась – это была бы катастрофа, три завода, связанные друг с другом, остановились бы по цепочке. Поэтому я всегда был в тонусе.

Работать на нефтеперерабатывающем заводе стало престижно после 90-х. До этого на работу брали всех: после 10 класса, училища, а потом, если было желание, отправляли учиться без отрыва от производства.

Завод – это трудное решение

Мой тесть, Волков Петр Иванович, устроился на завод сразу после армии в 1945 году. В трудовой книжке у него было две записи «принят» и «уволен», он работал машинистом, потом переквалифицировался в электрика. Теща, Волкова Раиса Кирилловна, проработала здесь больше 25 лет на водозаборе машинистом, сейчас ей 84 года. На водозабор оператором пришла работать моя жена, Перышкина Галина Петровна. Потом родила дочь, Шанина Алла Валерьевна, пришла на УНПЗ оператором, потом ей предложили стать техником.

Вот и зять, Шанин Андрей Владимирович, пришел оператором, отучился и вырос до начальника установки Висбрекинг. Младший сын, Перышкин Андрей Валерьевич, закончил институт, начинал оператором, долго работал, прошел все стадии, задумался о повышении. Я ему сразу сказал, что очень будет тяжело. И вот он, начав с нуля начальником установки гидроочистки бензина в чистом поле со сваями, в 2014 году ее запустил вместе со мной. Таким образом, сейчас работает третье поколение.

Мы выбираем

У нас в семье детям давали полную свободу действий. Мой отец всю жизнь работал на УМПО, но я не стал машиностроителем.

Я бы не сказал, что работать на заводе однозначно хорошо. Находишься на работе круглые сутки, потому что тебя могут вызвать в 2-3 часа ночи, в любой момент. Поэтому я иногда думаю: «Зря, может, я детям предложил? Спокойной жизни у них не будет». Но они видели, как я работаю здесь всю жизнь. Думаю, их выбор был взвешенным.

Если в семье много нефтяников, можно дома узнать то, о чем не пишут в учебниках. Вместе обсуждаем, разбираем некоторые вопросы дома, я делюсь опытом, помогаю, уделяя особое внимание внештатным ситуациям, где повышен риск опасности.

Сейчас можно отдохнуть, но я от бездействия мучаюсь. Если ты востребован – нужно работать. Работу сменить никогда не хотел, даже в самые сложные моменты. Например, первые два пуска Г-43-107М/1 были неудачными. На второй пуск, когда колонну завалили катализатором, я от нервов похудел на 30 кг. Тогда, казалось бы, можно было наплевать и уйти, но мне характер не позволял. Если я за что-то берусь, то довожу до конца, и вся команда у нас тогда такая подобралась.

Ответственность как двигатель

На заводе все постоянно меняется. В девятые и нулевые я помню, как жизнь кипела, каж-

дый завод был отдельным юридическим лицом, свои счета, свои деньги, многое можно было решать на местах, операторы поточком шли с предложениями. Выгорания никакого не помню, можно было что-то придумать, быстро реализовать, и сразу увидеть результаты своего труда. Работали с энтузиазмом, когда был начальником сам себе, рабочий день в 12 часов установил, чтобы все успевать.

С 1976 года здесь все компьютеризировалось. Впервые я увидел компьютер на Г-43-107М/1 в 1993 году. Когда увидел, как все это регулируется, был немножко в шоке, до того все просто и легко. Знаю, когда АВТ-6 переводили на компьютеры, там несколько человек из старшего поколения уволились, они боялись не разобраться. И пусть мы привыкли называть завод «старый завод», фактически это новый завод, очень компактный, с одними из лучших показателей в компании.

Задачи по работе требовали творческих решений. Мы в режиме мозгового штурма выработывали одно правильное решение. Уходя на пенсию, я собрал оперативное совещание и сказал: «Только-только начал что-то понимать, а тебя уже на пенсию отправляют». Сколько я работал, столько и учился, поэтому выгорания никакого не было. Доволен я и тем, как дети к работе относятся, хотя я детей никогда не воспитывал, кроме как собственным примером.

Записал
Александр Прохоров.
Фото из семейного архива семьи Шаниных и Перышкиных.